

目录

1. 引言	1
2. 注意事项	1
3. 产品介绍	
3-1 产品规格及产品特性	1
3-2 前面板	2
3-2-1 显示说明	2
3-2-2 按键说明	3
3-3 后面板	4
3-4 电源	4
4. 安装说明	
4-1 传感器的连接	5
4-2 立杆安装说明	5
5. 设定说明	
5-1 最大称量及感量设定说明	6
5-2 功能设定	7
5-3 参数说明	7
6. 单点校正及多点校正	10
7. 操作说明	
7-1 称重	10
7-2 扣重及预先扣重	11
7-3 检校功能	
7-3-1 重量上下限检校	11
7-3-2 数量上下限检校	12
7-4 计数	
7-4-1 单重输入计数及单重记忆/叫出	13
7-4-2 取样计数及自动平均	13
7-5 累计、累计显示、累计清除	14
7-6 秤对打印机初始化(选配的功能)	15
7-7 计算机对秤的控制(选配的功能)	15
8. 外接界面	
8-1 适配卡接脚示意图	16
9. 错误信息提示和故障排除	16
附一：列印样本(选配的功能)	17

1. 引言

感谢您购买 JWI-700C 称重显示器。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

2. 注意事项

- ◎ 请将显示器置于稳定、平坦的安装使用地点。
- ◎ 连接电源之前请先检查电源功率和插座类型是否匹配。详见 3-4 电源。
- ◎ 避免将显示器置于温度变化过大的场所使用（适合使用温度范围： $0^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ ）
- ◎ 先切断电源，再用湿布擦洗显示器。
- ◎ 严禁把显示器浸泡在水或者其它液体之中。
- ◎ 避免在强风、震动、强电磁波的环境下使用。
- ◎ 整称 2 个月以上关机未使用，请将蓄电池充满电后再使用。
- ◎ 蓄电池充满电后请及时断开充电电源。
- ◎ 对蓄电池进行充电时，当充电指示灯长时间指示红灯时（24 小时以上）请及时检修称子或者更新新的蓄电池，以免造成称子损坏。
- ◎ 如需服务请联系授权经销商。

3. 产品介绍

3-1 产品规格及产品特性

产品规格表

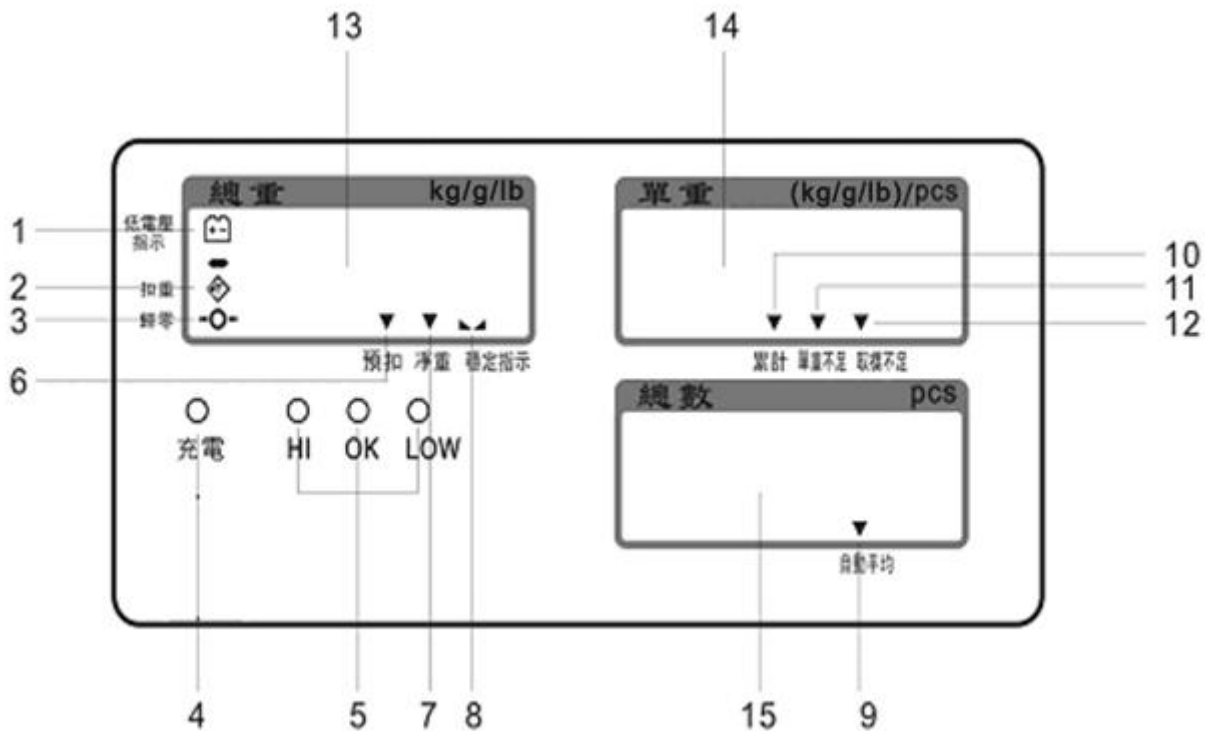
机型	JWI-700C
输入灵敏度	0.13 微安/分度
输入电压范围	-0.5 毫伏~16.5 毫伏
传感器激发电压	直流 5V；高达 8 颗 350 欧姆传感器
非线性度	全秤量的 0.003%
输入阻抗	多于 10×10^6 欧姆
A/D 转换方式	Δ - Σ
A/D 内部分辨率	70 万
A/D 转换输出周期	每秒约 8 次
外部显示精度	15000
液晶显示窗口位数	6/5/6
电源规格	交流：110 伏/ 220 伏； 可充式电池：6 伏/4 安时

产品特性

- 可根据不同的需求设置精度和秤量。
- 本显示器可接 1-8 颗 350 欧姆的传感器。
- 可进行单点校正和多点校正，确保精准度。
- 自动平均功能，可获得更准确的单重值。
- 具有重量、数量检校功能，并具有一组记忆功能。
- 具有累计重量、数量功能并可逐笔显示及消除。
- 具有单重记忆功能，可保存 20 笔单重。
- 具有自动调整零点之功能。
- 具有软件过滤波功能，称重反应速度可依使用环境不同做调整。
- 充电、插电两用方式供选择，免除电源不稳及停电困扰。
- 可选配 RELAY、RS-232（含 RTC）接口，外接计算机、微型打印机、热敏卷标打印机、三色警示灯。

3-2 前面板

3-2-1 显示说明



- 1) 电池电量低指示符号
- 2) 扣重或预先扣重指示符号
- 3) 归零指示符号，归零范围在最大秤量的 2% 以内。
- 4) 充电指示灯
- 5) **HI 指示灯** 当称重物品的重量大于上限值且大于等于 20 个感量，HI 指示灯亮起。

OK 指示灯 当称重物品的重量介于上限和下限之间（包括上下限值）且大于等于 20 个感量，OK 指示灯亮起。

LOW 指示灯 当称重物品的重量小于下限值且大于等于 20 个感量，LOW 指示灯亮起。

- 6) “**預扣**”按数字键输入预先扣重值后，“▼”指示符号指向“**預扣**”。
- 7) “**淨重**”即总重减去皮重。做完扣重或预先扣重的动作后，“▼”指示符号指向“**淨重**”。
- 8) “**穩定指示**”当读数处于稳定状态时，“▲▲”符号出现在“**穩定指示**”的上方。
- 9) “**自動平均**”自动平均功能开启时，“▼”指示符号指向“**自動平均**”。
- 10) “**累計**”累计功能开启时，“▼”指示符号指向“**累計**”。
- 11) “**單重不足**”在单重输入计数过程中，如果输入的单重值小于 4/5 感量，“▼”指示符号指向“**單重不足**”。
- 12) “**取樣不足**”在取样计数过程中，如果计算出来的单重值小于 4/5 感量或取样数目少于 10 个，“▼”指示符号指向“**取樣不足**”。
- 13) **总重窗口**①显示称重物体的重量；②显示累计总重量。
- 14) **单重窗口**①显示物料平均单重值；②显示累计笔数。
- 15) **总数窗口**①显示计数物料的数量；②显示累计物料总数。

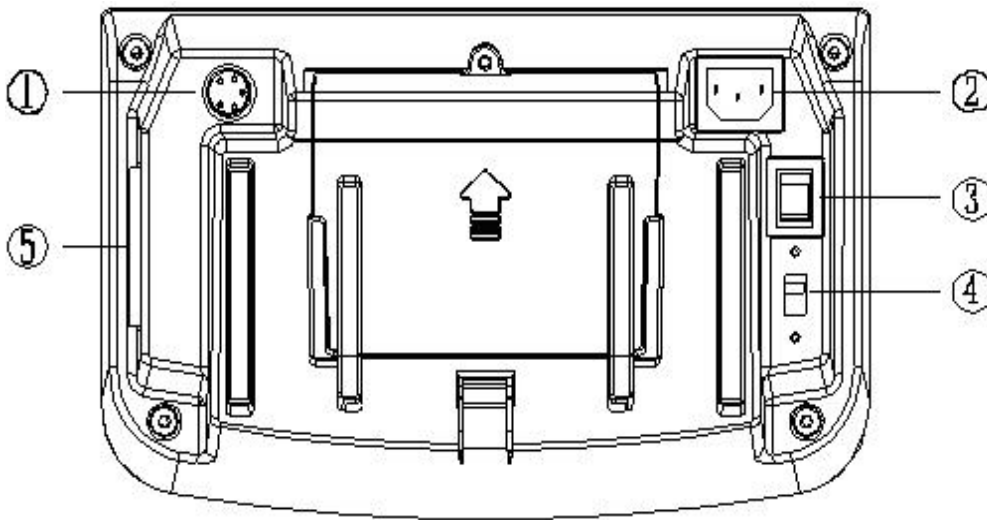
3-2-2 按键说明



- 1) **0~9 数字键** ①用于输入预先扣重值、单重值②其它的数据输入。
- 2) **● 键** 小数点。
- 3) **【取樣】键** ①按此键进行取样计数，取样后长按此键可关闭自动平均，单重值锁定。②设置机型时可进行单位切换。

- 4) **【毛净重/设置】键** ①扣重后可通过该键切换毛重显示或净重显示。②长按进入参数设定 ③进入设置上下限设置时可开启或关闭检重功能。
- 5) **【单重/记忆】键** ①在没有单重的时候是叫出记忆的单重。②在有单重的情况下是存储单重。③输入指定的单重值，然后按此键可执行计数功能。
- 6) **【累计/保存】键** ①累加显示屏显示的数量和重量值。②保存当前级参数的变更。③称量感量 设置。
- 7) **【清除/HI】键** ①此键用于消除输入的数值。②设置检校上限。③输入数值时可在游标闪动的地方数字+1。④删除累计记录。
- 8) **【归零/ESC】键** ①按此键做归零动作（归零范围在最大秤量的 2%以内）。②按此键取消扣重。③退出某个状态或者不保存退出。
- 9) **【◀/重示】键** ①可显示总的累计数据（即物料总重、总笔数、总数量）。②可向左循环显示最后 10 笔（既最新累计的 10 笔）的具体资料。③参数设定时，循环同一级参数。④输入数值时可使光标往左移动。
- 10) **【列印/LO】键** ①当选择 key（手动打印）为当前打印方式时，按此键输出数据。②设置检校下限。③输入数值时可使游标闪动的地方数字-1
- 11) **【扣重/▶】键** ①手动扣重。②预先扣重。③消除扣重。④参数设定时，循环同一级参数。⑤可向右循环显示最后 10 笔（既最新累计的 10 笔）的具体资料。⑥输入数值可使游标向右移动。

3-3 后面板



- 1) 传感器插槽
- 2) 电源插槽
- 3) 电源开关
- 4) 二段式开关，根据当地电源电压，将此开关拨至恰当的位置（110 伏特或 220 伏特）
- 5) 外接接口端口（可外接计算机、打印机、警示灯、大 LED 显示屏幕）

3-4 电源

连接电源之前请先检查当地电源功率和插座类型是否匹配，并把二段式开关拨到恰当的位置（110V 或 220V）

可选电源


- 1) 交流电源 110V/220V (AC±10%)
- 2) (6V/4Ah)内置充电池

电源消耗功率

无背光时，大约可用 80 小时，消耗功率为 300mW

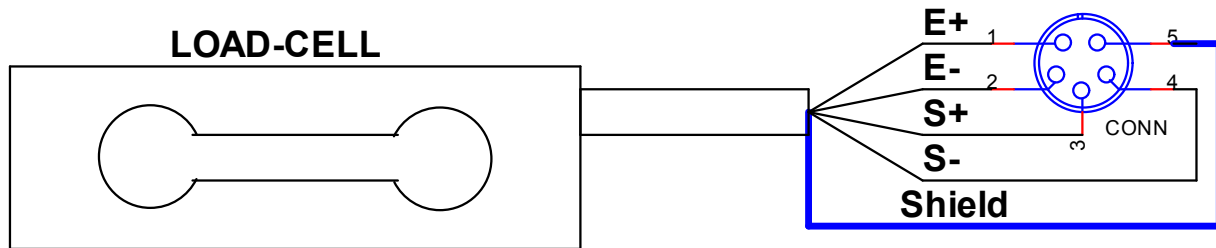
有背光时，大约可用 65 小时，消耗功率为 380 mW

低电池提醒

当重量窗口左上角显示“”符号时，表示电池电量即将耗尽。连接电源充电，充电指示灯呈红色。当电池充满时充电指示灯变成绿色（大约需要 8 个小时），请尽快切断电源。

4. 安装说明

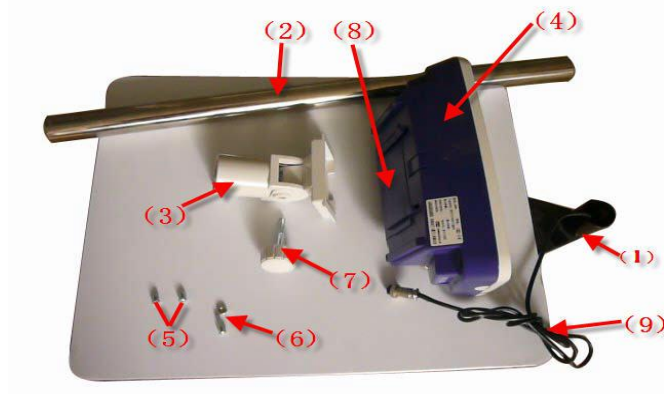
4-1 传感器的连接



	<i>PIN</i>	<i>SIGNAL</i>
LOAD CELL	1	<i>E+</i>
	2	<i>E-</i>
CONNECTION	3	<i>S+</i>
	4	<i>S-</i>
	5	<i>SHIELD</i>

4-2 立杆安装说明

- (1) 立杆座
- (2) 立杆
- (3) 支架
- (4) 显示器
- (5) 螺丝（固定立杆）
- (6) 螺丝（固定支架）
- (7) 旋钮杆
- (8) 支架插槽
- (9) 传感器线



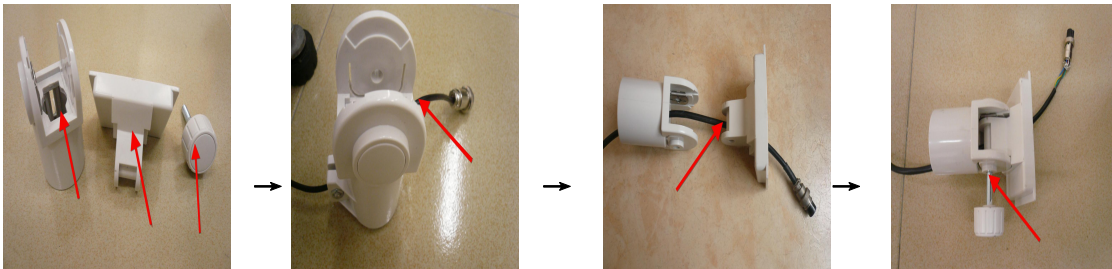
(II)

步骤一：将立杆座(1)上传感器线(9)穿过立杆(2)后，将立杆插入立杆座，锁紧螺丝(5)。



步骤二：把传感器线穿过支架(3)后，将支架装在立杆上，锁紧螺丝(6)。

注：如果传感器的头太大，无法穿过支架，旋出旋钮杆(7)，将上下支架分离，如下图所示：



步骤三：将显示器(4)安装在支架上【将显示器的支架插槽(8)对准支架】。



步骤四：将传感器线接到传感器插槽，安装完毕。



注：利用旋钮杆可调整显示器的倾角；利用螺丝(6)可以调整显示器的朝向。调整完后，请锁紧螺丝。

5. 设定说明及参数描述

5-1 最大称量及感量设定说明

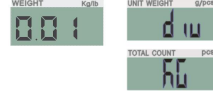


1) 按【累计/保存】键开机，进入称量设置，窗口显示：

2) 方式一：按【清除/HI】或【列印/L0】键切换至各个常见称量，按【◀/重示】或【扣重/▶】键左右移动小数点，按【取样】键选择单位 kg 或 g 或 lb。

方式二：若常见称量无所需称量，则按【净毛重/设置】键进入自由称量设置，窗口最左边数字闪烁。按【◀/重示】或【扣重/▶】键左右移位，按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改；当移动到小数点闪烁时，按【清除/HI】或【列印/L0】键选择小数点的位置。按【取样】键选择单位 kg 或 g 或 lb。

修改完成后如果按【累计/保存】键则会保存并进入到感量设置。按【歸零/ESC】键则会返回至称重状态。



3) 当称量设置完成后进入感量设置时，窗口显示：

4) 方式一：按【清除/HI】或【列印/L0】键选择常用感量，按【◀/重示】或【扣重/▶】键左右移动小数点。

5) 方式二：若常见感量无所需感量，则按【净毛重/设置】键进入自由感量设置（按照最小刻度 1/2/5 原则来设置），窗口最右边数字闪烁。按【◀/重示】或【扣重/▶】键左右移位，按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改；当移动到小数点闪烁时，按【清除/HI】或【列印/L0】键选择小数点的位置。

修改完成后如果按【累计/保存】键进入到校正状态。按【歸零/ESC】键则会取消当前设置，并回到称量设置。

6) 当感量设置完成后进入校正时，窗口显示：

如果按【扣重/▶】键则会进入校正（校正参见第六点），按【歸零/ESC】键则退出校正并返回称重状态。



5-2 功能设定

1) 按【净毛重/设置】键开机或在称重状态下长按【净毛重/设置】键进入参数设定，窗口显示：

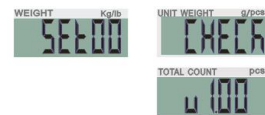
2) 按【◀/重示】或【扣重/▶】键可循环选择参数。

3) 按【净毛重/设置】键则进入参数选项。

4) 按【◀/重示】或【扣重/▶】键键循环选择参数选项。

5) 按【累计/保存】保存修改内容并返回参数选项或者按【归零/ESC】键不变更设置返回参数选项。

6) 按【归零/ESC】键返回称重状态。



注：在参数设定界面，参数 00~09 可直接按数字键选择参数。

5-3 参数说明

1. SET00 \overline{LHLLH} 内码值显示，可按键检测。

2. SET01 \overline{LWHL} 背光模式切换设定，可供选项有：**off**，**auto**，**on**。

Off: 关闭背光（任何时候背光灯都不亮）。

Auto: 大于 9d 或者一有按键动作，背光开启，但是稳定几秒（2s, 4s, 6s, ..., 20s, ever）后背光自动关闭。**ever**=大于 9d 背光自动开启，并一直持续开启。

On: 开启背光（开机状态下，任何时候背光灯都亮起）。


注：进入背光参数设置，当选择到 AUTO 时，再按【净毛重/设置】进入设置，【◀/重示】或【扣重/▶】键移数字位选择需要的时间

3. SET02 *Auto* 自动关机时间设定，可供选项有 **Off, 5, 10, 30, 60**。

Off: 不自动关机。

5, 10, 30, 60: 低于毛重的 9d (含) 以下 5, 10, 30, 60 分钟无动作则可自动关机。

4. SET03 *Unit* 使用单位设定，可供选项有：**Kg Kg, Kg g, g g, lb lb**。

注：此参数表示为称重单位与单重单位，例如：按【取样键】选择参数为  即表示称重单位为 Kg，单重单位为 g/pcs。

5. SET04 *Zero* 零点显示范围设定，可供选项有：**d0~d5**。

d0: 第一个感量即可显示。

d1: 第二个感量即可显示，放置第一个感量的时候显示 0，零点符号不出现。**d2~d5** 依次类推。

6. SET05 *Check* 检重记忆设定，可供选项有：**on, off**。

on: 重新开机自动开启检校状态。

off: 重新开机不会自动开启检校状态。

7. SET06 *Stable* 是否稳定检校，可供选项有：**on, off**。

on: 重量、数量在检校范围内且稳定符号出现后才检校。

off: 重量、数量在检校范围内即开始检校。

8. SET07 *Beep* 检重蜂鸣叫声，可供选项有：**Hi, ok, Lo, out, no.beep**。

Hi: 重量大于等于 20d 且大于上限值时，有声音警示。

Ok: 重量大于等于 20d 且在上下限 (含) 之间，有声音警示。

Lo: 重量大于等于 20d 且低于下限值时，有声音警示。

Out: 重量大于等于 20d 且在上下限外，有声音警示。

no.beep: 三段检重(蜂鸣器为静音状态)。

9. SET08 *Port* 外接设备选择，可供选项：**PC、JMS、GODEX、BIRCH、ZEBRA、GP、DMP、CK、ET、CX、EXCEL、U-KEY、LP-50**。

PC: 计算机输出。

JMS: 连接衡器管理系统。

GODEX: 自黏式打印机，纸宽 5cm*3cm。

BIRCH: 自黏式打印机，纸宽 5cm*3cm。

ZEBRA: 自黏式打印机，纸宽 5cm*3cm。

GP: 不干胶打印机，纸宽 5cm*3cm。

DMP: =针式打印机 (厂内只针对 SH-24)。

CK: 热敏式打印机 (可打印中文)。

ET: 大型 LED 显示。

CX: CX 大屏幕 (适用 CX 大屏幕版本号 0.02)。

EXCEL: 配合 Windows 的“串行键设备”功能，可将重量等数据直接输出至 Excel 中，详细

使用方法参见“使用 EXCEL 输出格式”。下载地址：

<http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>

U-KEY: 配合特定的转接线，可直接输出到 Excel 等软件中，支持 WinXP/Win7 系统。

LP-50: 热感式标签打印机

注：使用 CK 打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。

10. **SET09** *baud* 设置波特率，可供选项有：**9600、4800、2400**。

11. **SET10** *Print* 设置打印方式，可供选项有：**key, stable, contin, ckok**。

contin: 连续送出

ckok: 检重 OK 后打印

stable: 稳定送，大于等于 20d 才可稳定输出

key: 按键送，有动作就可输出

12. **SET11** *Prnt.F* 打印格式预设，prt01~prt03 具体见下面附一，最多可设 100 种。

13. **SET12** *Filter* 滤波等级设定，可供选项有：**1, 2, 3, 4**。

1: 适用于十分稳定的环境，称重速度最快

2: 适用于一般的适用环境

3: 适用于较震动的环境

4: 适用于很震动的环境，称重速度最慢

14. **SET13** *Zero* 归零扣重条件，可供选项有：**stable, auto, always**。

Stable: 稳定时按扣重或者归零键才动作。

always: 无需稳定就可按扣重或者归零键，会立即发生动作。

auto: 无需稳定就可按扣重或者归零键，但是到稳定后才发生动作。

15. **SET14** *RTC* 时间设置（选配的功能），可供选项有：**on, off**。

on: 开启 RTC

off: 关闭 RTC

RTC 值设定: 按【净毛重/设置】键进入 RTC 参数设定，切换到窗口显示 **on**。按【净毛重/设置】键进入 rtc 界面，当窗口显示年月日和时：**2000 01.01 00.00.00** 时按【净毛重/设置】键进入数值修改，按【◀/重示】或【扣重/▶】键移动数字，按【清除/HI】或【列印/LO】键修改数值或者按相应的数字键进行修改，修改完成后，按【累计/保存】键保存并切换窗口。

16. **SET15** *Off* 重量记忆参数，可供选项有：**on, off**。

OFF: 重新开机后不显示关机前的重量。

ON: 重新开机后显示关机前的重量。

17. **SET16** *HiLo* 选择检校的类型，可供选项有：**Qty.ck, Wt.ck**。

Qty.ck: 开启数量检校。

Wt.ck: 开启重量检校。

18. **SET17** *Auto* 计数自动平均设置，可供选项有：**ON, OFF**

ON: 取样后开启自动平均(默认值), 此时取样计数方式是以实际值计算单重。

OFF: 关闭自动平均, 此时取样计数方式是以显示值计算单重。

19. SET18 参数初始化

按【净毛重/设置】键再按【累计/保存】键进行厂内初始化, 显示 ok 即初始化完成。

6. 单点校正及多点校正

注: (1) 校正前需设置好称量, 校正所用的单位就是称量设置时指定的单位。

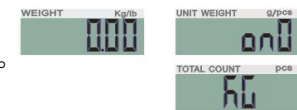
(2) 校正过程中, 按【归零/ESC】键不保存退出校正并返回称重状态。

下面以 3kg/10g 为例:

1) 按住【扣重/▶】键不放, 并打开电源开关, 等待窗口显示:



2) 清空秤盘, 按【扣重/▶】键进入零点校正, 窗口显示: “0.00” 闪烁。



3) 等待窗口显示第 1 校正点重量值, 窗口显示:



注: 第 1 校正点根据当前称量自动提供一个默认值, 如 3kg 称量就是 1kg。若需要更改校正值, 按【净毛重/设置】键进入数值修改模式。按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位, 按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改, 修改完成后按【累计/保存】键保存。

4) 放置相应砝码并按【扣重/▶】键, 完成第 1 点校正, 窗口显示:



注: 在校完第 1 点后, 处于类似称重的状态, 显示窗口可显示重量值变化。

5) 若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正, 则跳到第 7 步; 若要继续校正则继续第 6 步操作。

6) 任意选择后面的校正点。如已经在 1kg 处校正好, 再加放 500g 砝码, 显示窗口会自动显示 1.50kg。此时再按【扣重/▶】键, 完成第二点校正后, 窗口显示:



重复第 6 步, 可实现 on3, on4 和 on5 的校正。

7) 按【累计/保存】键, 窗口显示 “PASS”, 保存并返回称重状态。

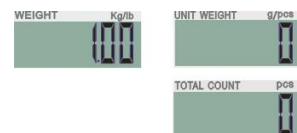
注: 若 on5 校正完成后窗口会自动显示 “PASS”, 保存并返回称重状态。

7. 操作说明

7-1 称重

归零状态下, 把重物放于秤盘上, 重量窗口显示 1.00kg(毛重)。

注: 请先选择相应的量测单位。



7-2 扣重&预先扣重

7-2-1 扣重

当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。



1) 在归零状态下，把容器放于秤盘之上，等稳定符号出现后，按

【扣重/▶】键完成扣重动作。窗口显示：

2) 把重物置于容器内，此时窗口显示重物的净重值。

3) 清空秤盘，窗口显示扣重值（即容器重量）。

4) 若要取消扣重，清空秤盘，按【扣重/▶】键或【歸零/ESC】键即可。

7-2-2 预先扣重

方式一：

1) 长按【扣重/▶】键 3 秒钟，窗口进入设置预先扣重值模式：

最左边的数字闪烁。



2) 设置扣重值：按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位，按【清除/HI】或【列印/LO】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

3) 按【累计/保存】键保存并返回称重模式，窗口显示：



4) 把称重物品置于容器内，表头会自动从总重量中扣除容器重量。

5) 若要取消扣重，清空秤盘，按【扣重/▶】键或【歸零/ESC】键即可

方式二：

按数字键输入预扣值，预扣值将显示于单重窗口。

1) 按【扣重/▶】键执行预扣，窗口显示：

2) 把称重物品置于容器内，表头会自动从总重量中扣除容器重量。

3) 若要取消扣重，清空秤盘，按【扣重/▶】键或【歸零/ESC】键即可。

注：输入的预扣值应与称重值的单位一致。



7-3 检校功能

7-3-1 重量上下限检校(需开启重量检校功能，参见参数说明：第 17 点)

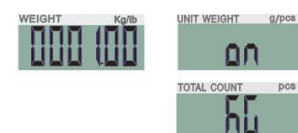
上限值设定

1) 在正常称重状态下，长按【清除/HI】键，窗口进入数字修改模式：

最左边的数字闪烁。



2) 设置上限值：按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位，按【清除/HI】



或【列印/L0】键修改数值或按相应的**数字键**进行修改。

3) 按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。

4) 按【累计/保存】键确认并储存上限值。按【歸零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

下限值设定

1) 在正常称重状态下，长按【列印/L0】键，窗口进入数字修改模式：
最左边的数字闪烁。



2) 设置下限值：按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位，按【清除/HI】
或【列印/L0】键修改数值或按相应的**数字键**进行修改。

3) 按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。

4) 按【累计/保存】键确认并储存下限值。按【歸零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

当上下限值设定完成后，把称重放于秤盘：

当称重物品重量低于下限值且大于等于 20 个感量时，出现 LO 指示符号。

当称重物品重量介于上限和下限值之间(包括上下限) 且大于等于 20 个感量时，出现 OK 指示符号。

当称重物品重量大于上限时且大于等于 20 个感量时，出现 HI 指示符号。

注：进入重量检重设置，一旦更改重量值则检重默认开启，如果设置的下限设置大于上限则上限自动更改为同下限一样的值。

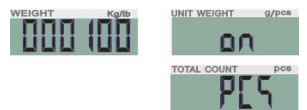
7-3-2 数量上下限检校(需开启数量检校功能，参见参数说明：第 17 点)

上限值设定

1) 在正常称重状态下，长按【清除/HI】键，窗口进入数字修改模式：
最左边的数字闪烁。



2) 设置上限值：按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位，按【清除/HI】
或【列印/L0】键修改数值或按相应的**数字键**进行修改。

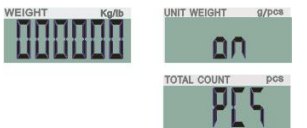


3) 按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。

4) 按【累计/保存】键确认并储存上限值。按【歸零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

下限值设定

1) 在正常称重状态下，长按【列印/L0】键，窗口进入数字修改模式：
最左边的数字闪烁。



2) 设置下限值：按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位，按【清除/HI】
或【列印/L0】键修改数值或按相应的**数字键**进行修改。



3) 按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。

4) 按【累计/保存】键确认并储存下限值。按【歸零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

当上下限值设定完成后，把称重放于秤盘：

当称重物品数量低于下限值且大于等于 20 个感量时，出现 LO 指示符号。

当称重物品数量介于上限和下限值之间(包括上下限) 且大于等于 20 个感量时，出现 OK 指示符号。

当称重物品数量大于上限时且大于等于 20 个感量时，出现 HI 指示符号。

注：进入数量检重设置，一旦修改检重值则检重默认开启，如果设置的下限设置大于上限则上限自动更改为同下限一样的值

7-4 计数

7-4-1 单重输入计数及单重记忆/叫出

单重输入计数

1) 称重状态下，用数字键及 \bullet 键输入指定的单重值，然后按【单重/记忆】键。

2) 放置称重物品于秤盘上，显示器计算出物品的数量。

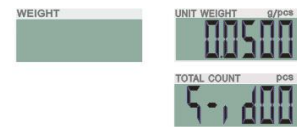


注：如果输入的单重值小于 4/5 感量，“▼”指示符号指向“单重不足”。



单重记忆

1) 单重窗口已有单重值，然后按【单重/记忆】键，窗口显示：



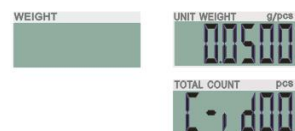
2) 输入单重记忆号码，按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位，按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

3) 按【累计/保存】键保存单重值并返回称重状态。按【歸零/ESC】键不保存单重值并返回称重状态。

注：可保存 20 笔单重值（00~19 笔）

单重叫出

1) 按【单重/记忆】（若单重窗口不是 0，则先按【清除/HI】键）窗口显示：



2) 输入需要叫出的单重号码，按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位，按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

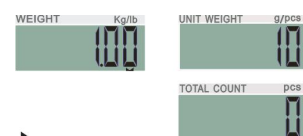
3) 按【累计/保存】键确定叫出的单重记忆值并返回称重状态。按【歸零/ESC】键退出单重值叫出并返回称重状态。

7-4-2 取样计数及自动平均

取样计数

1) 称重状态下，先把样品置于秤盘或已扣重的容器里面，接着用数字键输入样品数量，然后按【取样】键。

显示器计算出样品单重，“▼”指示符号指向“自动平均”。



注：①取样数目越大，平均单重值越准确。②如果计算出来的单重值



小于 4/5 感量或取样数目少于 10 个，“▼”指示符号指向“取样不足”。

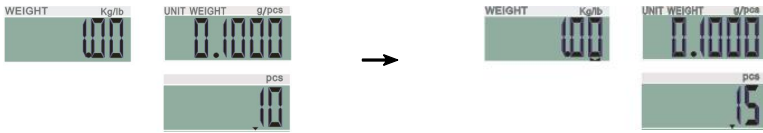
2) 拿开样品，放上称重物，显示器开始计数。

3) 按【清除/HI】键取消取样计数动作，返回称重状态。

自动平均

取样过程中，如需要一个更准确的单重值，又不想去数太多的取样物品时，我们可以在秤盘上放置少于或者等于前一次取样数目的样品。(如第一次取样 20 个，第二次我们只能加放少于或者等于 20 个的样品且要大于等于 3 个)，哔一声，显示器的自动平均功能将计算出一个更准确的单重值。这个步骤可以一直被重复，直到求得满意的单重值。

手动关闭自动平均：取样后自动平均默认为开启，“自动平均”符号出现。长按【取樣】键自动平均功能关闭，“自动平均”符号消失，单重值锁定。重新取样才可再开启自动平均。



7-5 累计、累计显示、累计清除

7-5-1 累计

1) 先给物料做单重输入计数或取样计数的动作。(参见 7-4-1 和 7-4-2)

注：容器要预先扣重。

2) 等待稳定符号出现后，按【累计/保存】键累加物料数量和重量。

单重窗口显示累计第一笔，“▼”指示符号指向“累计”。过一秒钟，窗口显示返回称重状态，取下第一批物料。



3) 把第二批物料放于秤盘，然后按【累计/保存】键累加第二批物料。重复 2-3 步骤，直到累计完所有物料。

注：①最多可累计 99 笔。

②大于等于 20d 且稳定即可累计，累计一笔后回零才可累计下一笔。

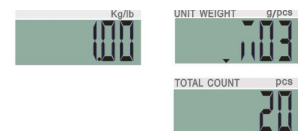
③负数、毛重下不可累计。

7-5-2 累计显示

1) 按【◀/重示】键进入累计显示窗口：

可显示总的累计数据（即物料总重、总笔数、总数量）。

2) 按【◀/重示】或【扣重/▶】键查看总资料和最后 10 笔（既最新累计的 10 笔）的具体资料。



3) 在累计显示窗口下，当外接设备选择计算机、打印机为 DMP 或 CK 时，按【列印/L0】键可输出累计数据打印单笔资料或总资料（打印出最后 10 笔的资料、总重、总数量）。参见打印样本

注：① $\bar{\bar{L}}XX$ =总累计资料； $\bar{L}XX$ =单笔累计资料。

7-5-3 累计清除

1) 若要删除总的累计资料或最后 10 笔（既最新累计的 10 笔）的具体资料，按【◀/重示】或【扣重/▶】键移至窗口显示要删除的数据，然后再按【清除/HI】键。当总的累计资料被删除时，累计指示符号“▼”消失。

7-6. 秤对打印机初始化（选配的功能）

操作步骤

步骤一	按【净毛重/设置】键开机或在称重状态下长按【净毛重/设置】键进入参数设定，按【◀/重示】或【扣重/▶】键可循环选择参数至 SET08 \overline{PC} I。
步骤二	按【净毛重/设置】键进入外接设备选择，按【◀/重示】或【扣重/▶】键选择打印机类型，当选择好某一个打印机后，按【净毛重/设置】键进行初始化，单重视窗显示打印机类型，总数窗口将显示 UNSUP 或 init?。
步骤三	当显示 UNSUP 时表示此打印机不需要初始化，按【归零/ESC】键返回打印机类型选择。当显示 init? 时表示此打印机需要初始化，按【累计/保存】键进行初始化。按【归零/ESC】返回打印机类型选择，不对打印机进行初始化。初始化完毕后显示 ok，1 秒后显示此打印机类型，继续进行其它参数设置，退出参数设置直接按【归零/ESC】键，返回称重状态。

7-7. 计算机对秤的控制（选配的功能）

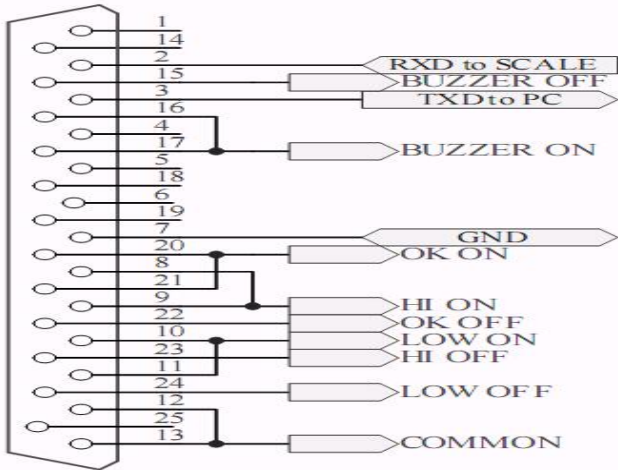
操作步骤

步骤一	配合三合一板，连接 RS232，外接设备选择 PC 机
步骤二	打开串口调试，在发送区输入大写字母“Z”、“T”、“C”、“R”、“P”再按发送，秤可执行相应的动作“Z”对应归零，“T”对应扣重，“C”对应取消扣重，“R”与“P”对应打印，同时有按键声。

8. 外接界面

☆ 若需要外接选配，请先选配适配卡（RS232+RTC+ Relay）。

8-1 适配卡接脚示意图




9. 错误信息提示和故障排除

错误显示	问题状况	解决方法
ERR0	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内
ERR1	设置精度超出 300-300000 或称量不符合规格	调整精度或调整精度再重设称量
ERR2	超出开机零点范围	1. 检查秤盘上是否有其它物品干涉, 移开该物品 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门。
ERR3	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障, 更换 AD 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门
ERR4	EEPROM Chksum 有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
ERR5	称重物超出满载+9e	将超载的部分拿开
ERR6	超出显示范围	-----
ERR7	累计笔数超出范围	删除累计笔数
ERR8	重量检重上下限值设置大于满载值	重新设置检重上、下限值
ERR9	超出扣重范围或预扣重值超出范围	使扣重值满足: $0 < \text{扣重值} \leq \text{满载}$
ERR10	校正值错误	放置正确的砝码校正且校正值得 \leq 满载

附一：打印样本（选配的功能）

打印设备	格式	样本
PC	prt-01	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>2004-11-25 12:28:26</p> <p>10 pcs</p> </div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>2004-11-25 12:27:58</p> <p>1.000 kg</p> </div>
	prt-03	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>2004-11-25 12:28:26</p> <p>N.W.: 0.500 kg</p> <p>U.W.: 0.0500 kg/pcs</p> <p>Total: 10 pcs</p> </div>
	prt-04	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>G.W.:+ 10000 g</p> <p>U.W.: 10.000g/pcs</p> <p>Total: 1000pcs</p> </div>
	prt-05	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center; margin-bottom: 5px;"> <p>+ 1.000 kg</p> </div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>- 1.000 kg</p> </div>
BIRCH/GODEX/ZEBRA/GP	prt-01	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>2012.02.20 13:14:15</p> <p>10 pcs</p> </div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>2012.02.20 13:14:15</p> <p>0.500 kg</p> </div>
	prt-03	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>2012.02.20 13:14:15</p> <p>N.W.: 0.500 kg</p> <p>U.W.: 0.0500 kg/pcs</p> <p>Total: 10pcs</p> </div>

CK/DMP	prt-01	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>2012.02.20 13:14:15</p> <p>10 pcs</p> </div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> <p>2012.02.20 13:14:15</p> <p>0.500 kg</p> </div>
	prt-03 (英文打印)	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;"> <p>2010-11-12 13:14:15</p> <p>N.W.: 0.500 kg</p> <p>U.W.: 0.0500 kg/pcs</p> <p>Total: 10 pcs</p> </div>
	prt-03 (CK 中文打印)	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;"> <p>2010-11-12 13:14:15</p> <p>净重: 0.500 kg</p> <p>单重: 0.0500 kg/pcs</p> <p>总计: 10 pcs</p> </div>
	<p>累计显示时,且为总合时, 如LCD左下角显示时 按打印键</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>2010.01.01 06:31:54</p> <p>(01) 1.000 kg 20 pcs</p> <p>(02) 1.000 kg 20 pcs</p> <p>(03) 1.000 kg 20 pcs</p> <p>-----</p> <p>(03) 3.000 kg 60 pcs</p> </div>
U-KEY	prt-01	1.00 100 10
	prt-02	1.00kg 100.00g/pcs 10pcs

注:(1)打印样本可变化相当多的格式。当使用者提出其格式需求后,对于 **BIRCH/GODEX/ZEBRA/GP** 打印机,经由原厂设计格式文档再 E-mail 回传给使用者,经由计算机灌进格式文文件,即可印出想要印出之格式。对于 **DMP/CK** (热敏式打印机) 打印机,则需更改秤的设计。